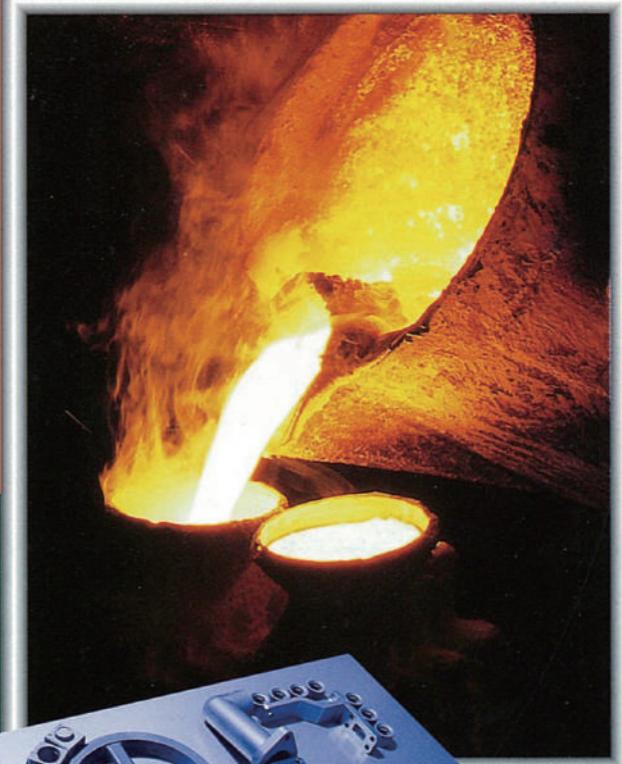




弊社のロストワックス製品は、様々な分野に貢献しています。



KKK 兼工業株式会社

本社・工場 愛知県小牧市大草2036番地 〒485-0802
TEL 0568-79-2476(代) FAX 0568-79-6422

ISO9001 / ISO14001 Certified KANE KOGYO Co., Ltd. JAPAN
Japanese Industrial Standards Certification Factory
Head office and factory : 2036 Okusa, Komaki-shi, Aichi-ken 485-0802 Japan
Japan Water Works Association Authorized Factory
Web site: <https://www.kanevalve.co.jp> E-mail : lostwax@knevalve.co.jp

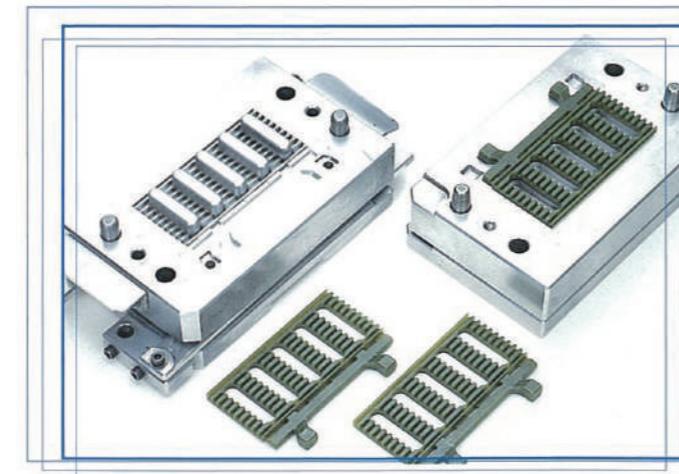
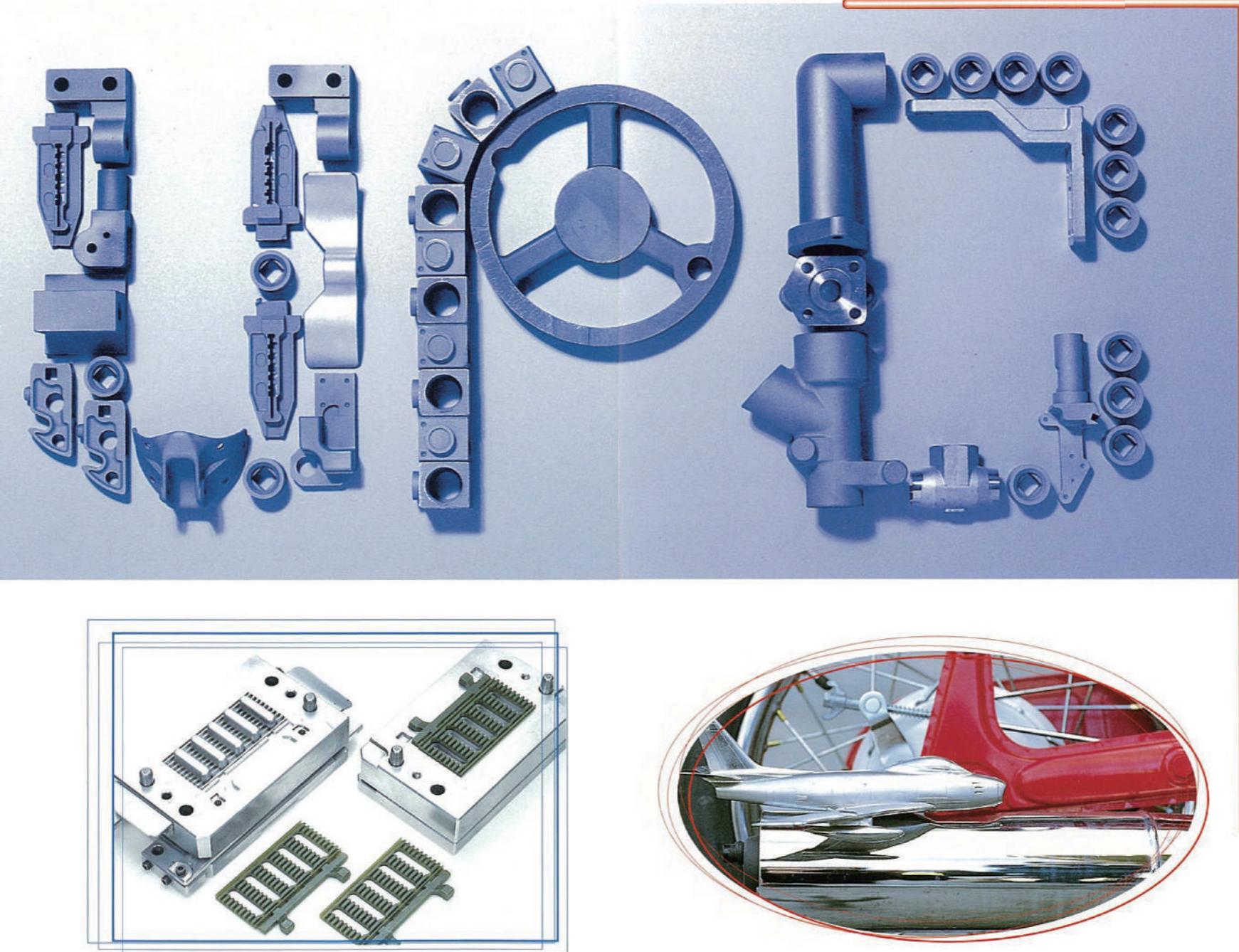
兼工業株式会社

KANEの製品は

精密鋳造の中でも確かな製造技術を持つています。

兼工業株式会社は、中部でも有数なロストワックスメーカーで、
高度な精密鋳造技術を持っています。

ロストワックス製品は、金型寿命が永く、様々な材質で複雑な形状の部品ができる、
しかも従来の鋳物に比べ、トータルコストが安く製造できます。
このメリットは、現在も百社を越えるお得意先から高い評価を受けています。
豊富な経験を活かした高い技術力と、厳しい品質管理を行い、多大の信頼を得ております。
これからも多様化する顧客様のニーズにお応えするために、努力を続けてまいります。



KANEのビジョンは

精密な鋳造品を多分野に拡げることです。

自動車部品、産業機械部品、流体化学機器、医療機器、スポーツレジャー用品等に、
当社のロストワックス精密鋳造品は活躍しています。
わざりに、兼工業株式会社の夢は限りなく拡がっていきまち。
様々な用途の製品を製造し、当社の製品がより多くの分野で役立つよう、
兼工業株式会社は夢を忘れない冒険家であつたうと考へてこます。

自 動 車 部 品 、 産 業 機 械 部 品 、 流 体 化 学 機 器 、 医 療 機 器 、 ス ポ ー ツ レ ジ ジ ャ ー 用 部 品 等 に 、

KANE のロストワックス製品が、 従来の鋳物のデメリットを解決しました。

従来の鋳物製品の デメリット

- 模型の寿命が短い。
- 肉厚が厚くなりやすく、加工代が多い。

- 難削材では加工のロスが多い。
- 部品点数が多く、組立コストがかかる。

- 複雑な形状は加工が不可能。
- 鋳肌が悪く欠陥も多い。

KANE のロストワックス製品 「精密鋳造品」を使用したメリット

■金型寿命は半永久的！

- ◆ワックスを使用するので、模型用金型寿命が長くもちます。
- ◆高温の鋳型を使用するので、応力が残らず、欠陥が少なくてすみます。
- ◆他の鋳造法と比べ寸法精度が良く、高品質です。

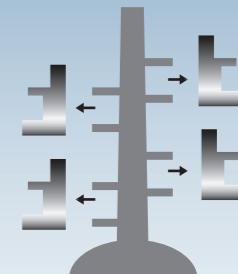
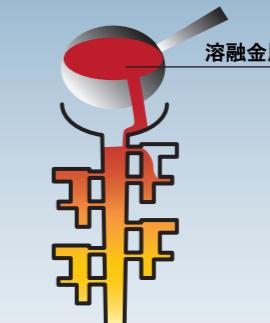
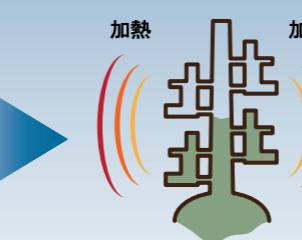
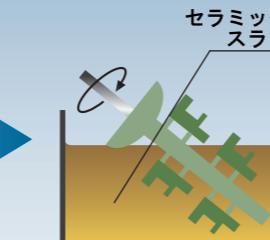
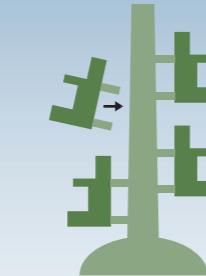
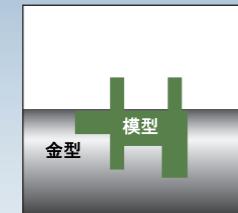
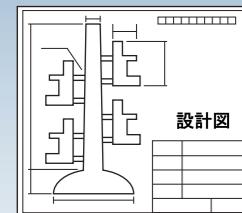
■コストダウンが図れます！

- ◆複数部品の一体化が可能なので、材料費が節約できます。
- ◆鋳込む材質に関係なく、仕事の合理化と製品の機能アップが図れます。
- ◆多種の加工費・組立代がひとつになり、経費節約が可能です。

■複雑形状OK！軽量で美しい！

- ◆機械加工が不可能な複雑形状でも鋳造可能なので、設計時に制約が少なく、特殊な仕様にも対応できます。
- ◆薄肉化・肉又スミができるので、部品の軽量化が図れます。
- ◆鋳物の肌が従来の鋳造法と比べて、格段に美しく、鋳放しのままで使用できます。

ロストワックス工程



方案設計 金型設計



設計された図面にもとづいて、金型模型用の設計図を作成します。

ワックス模型 の製造



射出成型機により金型へワックスを注入し、ワックス模型を製造します。

模型の 組立



ワックス模型をランナーに接着し、ツリーを組み立てます。

耐火物 コーティング



ロボットにより、セラミックスラリーに模型を浸漬し、スタッコし、これを繰り返します。

脱口一 鋳型の焼成



乾燥後、脱口一焼成します。

鋳型への 注湯



焼成をした鋳型に溶融金属を流し込みます。

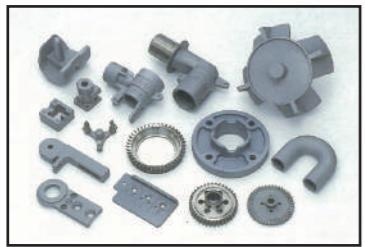
仕上げ 検査工程



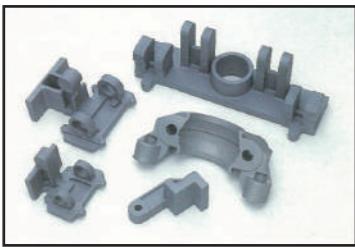
砂を落し、切断し、仕上げます。
※仕上げ・熱処理・検査は製品素材と要求品質により、様々な工程を組みます。

KANE のロストワックス製品は、
全国様々なところで重要な役割を果たしています。

ロストワックス製品



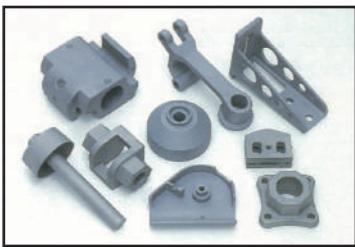
▲SCS14



▲S45C相当

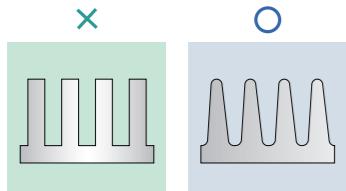
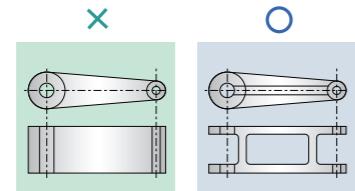


▲AC4C

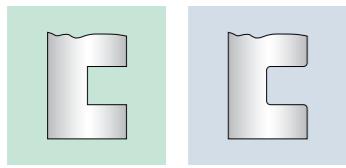


▲SCM相当

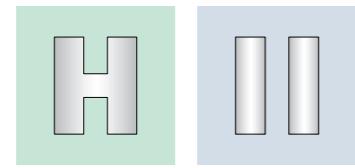
ロストワックス設計の注意

■入り組んだ形状の時は
抜け勾配を付けてください。

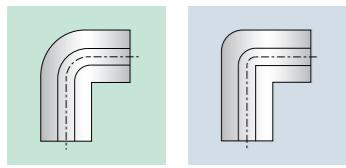
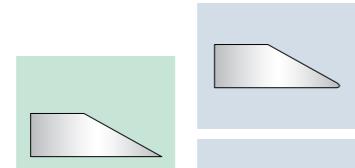
■厚肉部はさせてください。



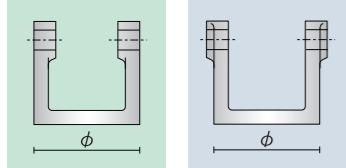
■角部にはRをつけてください。



■盲穴はさせてください。

■中子用金型がない
形状をおすすめします。

■シャープエッジはさせてください。

■アンダーカット形状は
できるだけさせてください。

■肉又スミが可能です。

ロストワックス仕様

■铸造材料

- 炭素鋼・低合金鋼
 - S25C相当
 - S45C相当
 - S55C相当
 - SCM415相当
 - SCM435相当
 - SCM440相当
 - SCM445相当
- ステンレス鋼・耐熱鋼
 - SCS13
 - SCS13A
 - SCS14
 - SCS14A
 - SCS16
 - SCS16A
 - SUS303相当
 - SUS310相当
 - SUS630相当
 - SCH21
- 銅合金
 - CAC403
 - CAC406
- アルミニウム合金
 - AC4C

■寸法精度 (単位: mm)

- 一般公差
 - 12以下 ±0.18
 - 12~25以下 ±0.25
 - 25~50以下 ±0.40
 - 50~75以下 ±0.50
 - 75~100以下 ±0.70
 - 100を超える ±1%

青島兼工業の設備概要

■主要設備一覧

- | | |
|----------------|-----|
| • NC | 8台 |
| • MC | 11台 |
| • 専用加工機 | 6台 |
| • ボール盤 | 11台 |
| • 硬度計 (ロックウェル) | 1台 |
| • 硬度計 (ブリネル) | 1台 |
| • 3次元測定機 | 1台 |

ロストワックス以外の製法での金属部品の提案も可能です。
メリットのある製法で金属部品を提案させていただきます。

取扱説明書

●铸物

- ロストワックス
- セミロストワックス (対応可能材質: SC系)
- ダイカスト (アルミダイカスト、真鍮ダイカスト)
- 切削加工品 (対応可能材質: 鉄系、ステンレス系、アルミ他)
- プレス (各種材質プレス及び溶接)
- 鍛造 (真鍮鍛造)

※バルブメーカーとしてのノウハウを生かして耐圧試験や
溶接・組立等のアッセンブリーにも対応します。



▲SCS铸物(アッセンブリー品)

プロフィール

概要

【兼工業株式会社】

設立	1954年5月15日
役員	代表取締役社長 落合 佑亮
	取締役 作佐部 実
	取締役 加藤 真
資本金	9200万円
従業員	150名
所在地	【本社・工場】 愛知県小牧市大草2036番地 【営業所】 札幌・仙台・東京・名古屋 大阪・広島・福岡
敷地面積	【本社・工場】 11,474m ²

【青島兼工業機械有限公司】

設立	2002年
役員	総経理 落合 佑亮 副総経理 佐藤 信仁
従業員	120名
所在地	中国山東省青島市城陽区上馬鎮李仙庄村工業園
敷地面積	25,0,00m ²

沿革

1930年	KKKグループ 創業
1954年 5月	兼工業株式会社 創立
1965年 6月	受水槽ボールタップの全国発売開始
1969年 4月	減圧弁・安全弁OEM開始
1971年 3月	小牧工場竣工、稼動開始
1976年 3月	日本水道協会検査工場登録
1977年 8月	JIS表示許可工場認定
1985年 5月	鋳物研究室開設 (ロストワックス)
1986年 4月	鋳物研究室を㈱ユーピーシーとして独立
1997年 9月	青島優匹希機械有限公司 設立
2001年 2月	ISO9002認証取得
2003年 4月	青島兼工業機械有限公司 設立
2004年 12月	ISO9001認証取得
2005年 3月	青島兼工業ISO9001認証取得
2005年 12月	㈱ユーピーシーを吸収合併
2007年 12月	青島兼工業JIS表示許可取得
2009年 5月	愛知県ファミリー・フレンドリー企業認定
2013年 8月	ISO14001認証取得
2017年 10月	青島優匹希ISO9001認証取得
	青島優匹希を青島兼工業に吸収合併

生産品目・販売品目

生産品目・販売品目

<兼工業株式会社>

ロストワックス製品他金属加工部品、
ボールタップ、定水位弁、排水機能付複式逆止弁
減圧式逆流防止器、超高压水撃防止弁減圧弁、逃し弁、
逆流防止弁、電磁弁、電動弁、空気抜弁、沸騰防止弁、
低温作動弁、ステンレスボールタップ、他

生産品目

<青島兼工業機械有限公司>

ボールタップ、ストレーナー、減圧弁、逃し弁、
青銅鋳物部品、青銅鋳物製品、他

ロストワックス製品の調達及び機械加工
(ロスト素材取引メーカー: 中国山東省内に6社)
その他金属加工品の調達及び機械加工